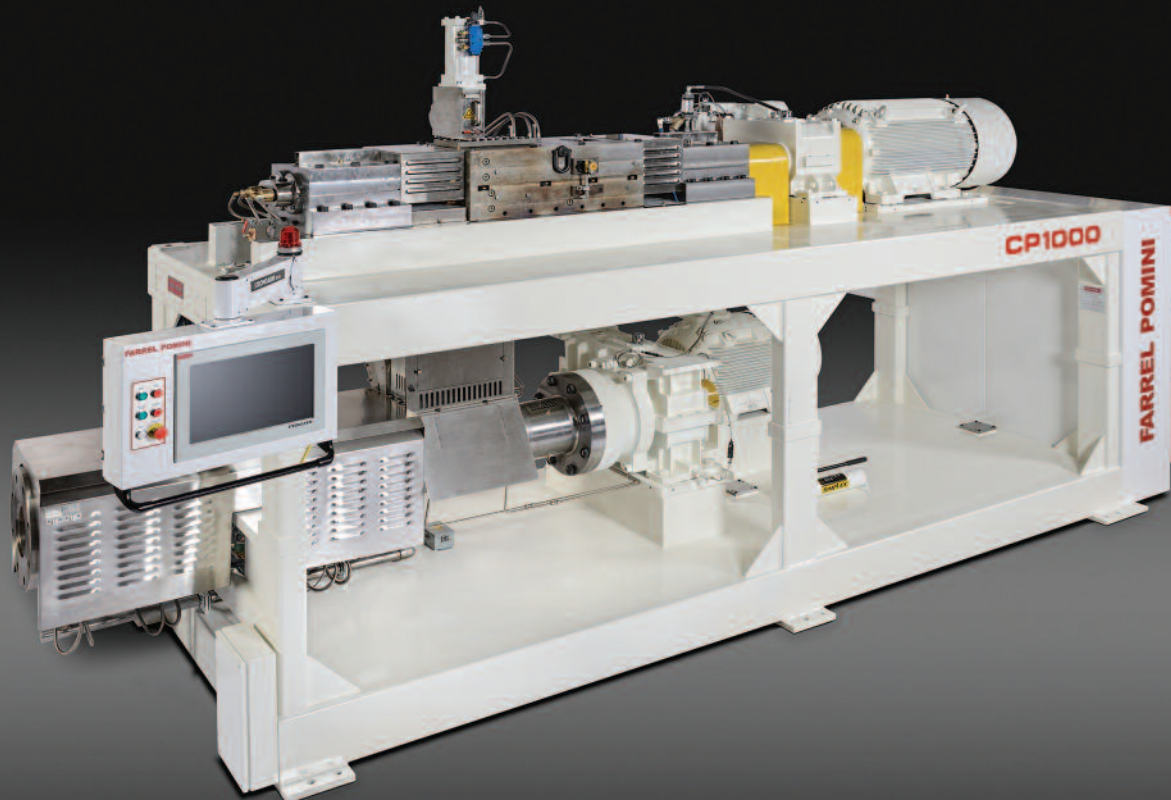




**FARREL POMINI**  
*continuous compounding systems*



**CP SERIE II™  
COMPACT PROCESSOR**



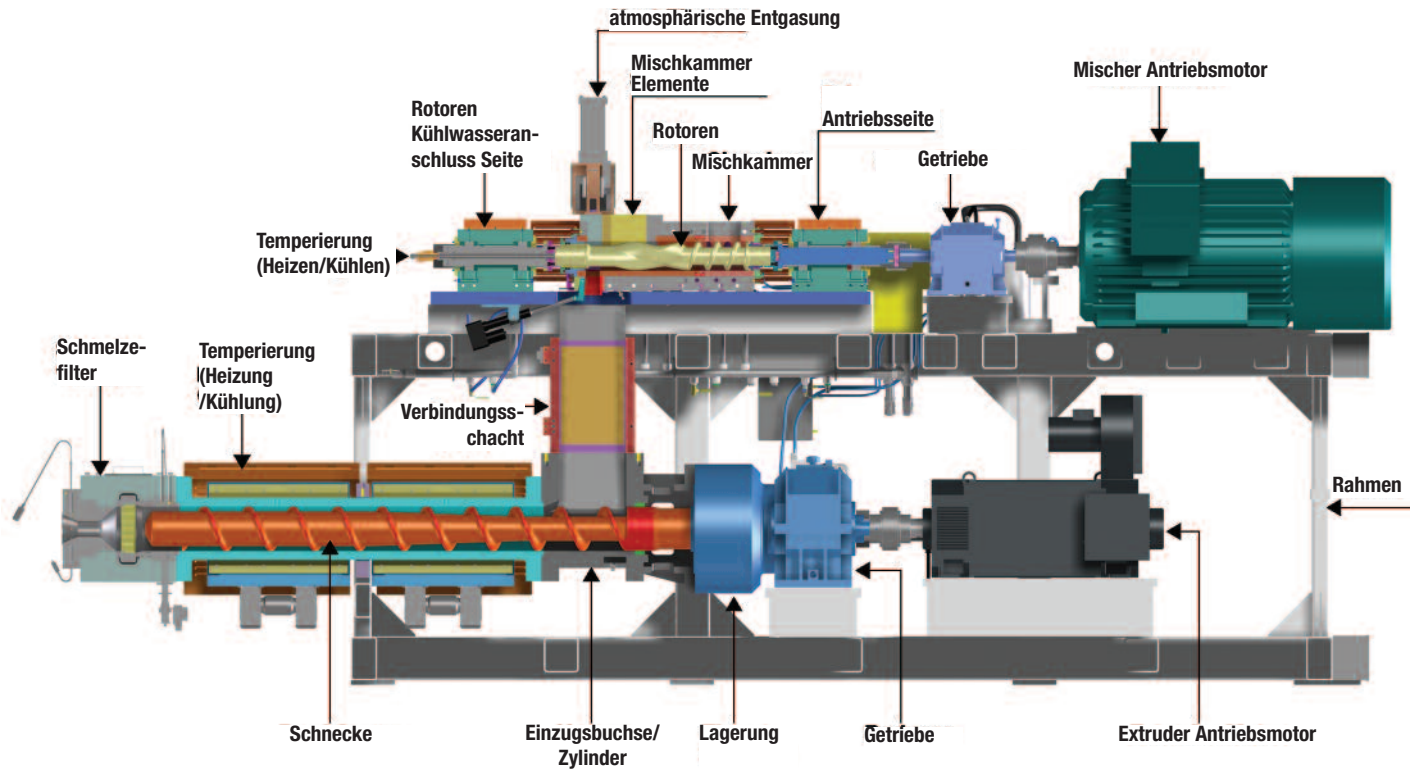
Der CP Serie II™ Compact Processor bietet der Polymerindustrie eine einzigartige Technologie. Der äußerst produktive Compounder wurde speziell für die hochqualitative Dispersion hochgefüllter, hochpigmentierter Materialien konzipiert. Dieser besteht aus einem unabhängig gesteuerten kontinuierlichen Mischer und einem Extrudersystem.

Der Compact Processor kann stark abrasive Materialien verarbeiten und übertrifft dabei andere Compounder. Der CP ist so konzipiert, dass verschiedene Zufuhrsysteme und Granulierungsanlagen darin integriert werden können. Aus dieser Vielseitigkeit ergeben sich nahezu unbegrenzte Einsatzmöglichkeiten.

Je nach Prozessanforderungen kann die Maschine in Standard-oder überdurchschnittlich großen Rotorlängen (XL) hergestellt werden.

### **Technische Hauptmerkmale:**

- Zwei gegenläufig rotierende, nicht ineinandergreifende Rotoren, in unterschiedlichen Paaren und Geometrien lieferbar
- Der Mischkammerzylinder bietet zahlreiche leistungssteigernde Funktionen hinsichtlich Verarbeitung, Betrieb und Wartung des CPs
- Der mit warmer Schmelze gefütterte Extruder hat eine minimale Verweilzeit
- Individuelle Antriebsmotoren für Mischer und Extruder erzielen, dass die Mischfunktion unabhängig vom Druckaufbau optimiert werden kann
- Das Steuerungssystem kann für den automatischen oder manuellen Betrieb eingestellt werden



## CP Serie II™ Ausstoßleistungen\*

CP Baugrößen	125	250	550	1000	2000	2500	4000
Verarbeitungsmaterial	Durchsatz in kg/hr.						
HDPE, LDPE, LLDPE; Farb-Masterbatch, Compound	80-120	170-240	350-500	750-1200	1500-2200	1875-2750	2500-3800
PE; Masterbatch, Füllstoff- konzentrationen							
20%	60-110	130-225	350-520	750-1100	1500-2200	1875-2750	2500-3800
30 – 40%	60-120	130-240	350-570	750-1200	1500-2400	1875-3000	2500-4000
>50%	100-150	215-300	500-800	1000-1500	1800-2500	2250-3125	3000-4300
PP; Farb-Masterbatch, Compound	40-120	85-250	350-520	750-900	1500-1900	1875-2375	2500-3200
PP; Masterbatch, Füllstoff- konzentrationen							
20%	50-120	100-250	350-570	700-1000	1500-2200	1875-2750	2500-3800
40%	10-110	100-230	350-570	700-1000	1500-2400	1875-3000	2500-4000
>40%	80-150	170-300	500-800	1000-1500	1700-2500	2125-3125	2400-4300
PS; SAN; Masterbatch							
20%	80-150	215-300	400-630	750-1100	1500-2200	1875-2750	2500-3800
30-40%	80-150	215-300	400-690	750-1300	1500-2250	1875-2810	2500-2900
>50%	80-150	200-340	400-690	900-1500	1800-2700	2250-3375	3000-4400
ABS; compounding	80-150	215-300	400-610	750-1100	1500-2200	1875-2750	2500-3800
PVC	80-150	180-340	300-650	600-1200	1800-2500	2250-3125	3000-4300
TPE, TPO	40-125	85-250	350-520	750-1100	1500-2200	1875-2750	2500-3800
PET, PBT, PC; Füllstoff-Compound	30-100	50-200	250-400	500-900	1000-1600	1250-2000	1750-2800
PA; Füllstoff-Compounds	30-75	50-150	250-400	500-900	1000-1600	1250-2000	1750-2800

\* Alle Ausstoßleistungen müssen mit einem Technikumsversuch festgelegt werden.

## CP Serie II™ & CP Serie II™ XL Standardspezifikationen

CP Compoundergrößen	125	250	550 & 550XL	1000 & 1000XL	2000 & 2000XL	2500 & 2500XL	4000 & 4000XL
<b>Mischer</b>							
Leistung kW (hp)	22.5 (30)	45 (60)	93 (125)	185 (250)	325 (500)	450 (600)	600 (800)
Max. Rotorgeschwindigkeit 1/min	1150	850	650	650	650	650	650
Rotordurchmesser mm (in.)	48 (2)	73 (3)	102 (4)	135 (5)	168 (7)	168 (7)	203 (8)
<b>Warmgefütterter Extruder</b>							
Leistung kW (hp)	15 (20)	23 (30)	56 (75)	75 (100)	150 (200)	225 (300)	300 (400)
Max. Schneckendrehzahl 1/min	100	100	100	100	100	100	100
Schneckendurchmesser mm (in.)	80 (3.25)	102 (4)	127 (5)	178 (7)	216 (8.5)	254 (10)	254 (10)
Schneckenlänge L/D	11/1	11/1	11/1	11/1	11/1	11/1	11/1

## CP Serie II™ & CP Serie II™ XL Gewichte und Abmessungen

CP Serie II™ Compoundergrößen		125	250	550	1000	2000	2500	4000
Gesamtgewicht	kg	3,725	4,540	7,485	13,620	20,430	22,725	26,000
Länge	mm	2,960	4,320	4,830	6,045	7,205	7,305	8,130
Breite	mm	1,015	1,345	1,650	1,980	2,400	2,435	2,435
Höhe	mm	2,030	2,110	2,730	3,005	3,385	3,385	3,420
Extrusionshöhe	mm	760	875	915	915	915	915	915
CP Serie II™ XL Compoundergrößen				550XL	1000XL	2000XL	2500XL	4000XL
Gesamtgewicht	kg			7,740	14,020	21,305	23,600	26,900
Länge	mm			5,275	6,555	7,875	7,975	8,840
Breite	mm			1,650	1,980	2,400	2,435	2,435
Höhe	mm			2,730	3,005	3,385	3,385	3,420
Extrusionshöhe	mm			915	915	915	915	915

## Standardrotoren

		
<b>Nummer 7</b>	<b>Nummer 15</b>	<b>CPXL</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Für temperaturempfindliche Materialien</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Allseitig einsetzbar für alle Anwendungen konstruiert für alle Baugrößen</li> <li>Standard und hohe Füllstoffkonzentrationen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Hohe Füllstoffkonzentrationen</li> <li>Scher- und temperaturempfindlichen Materialien</li> <li>Reduzierung des spezifischen Energiebedarfs</li> </ul>

## Standard Ausführung

### Mischkammer mit Verschleißbuchse:

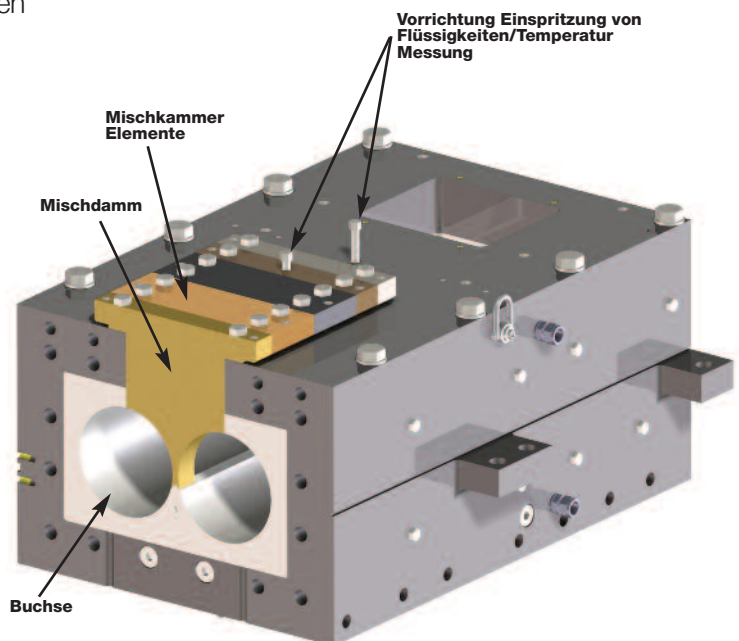
- Leicht austauschbare Verschleißbuchse
- Verschiedene Baugrößen
- Ausführungen mit hohem abrasiven- und korrosions- Verschleißschutz
- Verschleißgeschützte Buchsen in den folgenden Ausführungen: Werkzeugstahl, Chromstahl, Keramik, Edelstahl, Edelstahl mit Wolframkarbid gepanzert

### Mischkammer Elemente und Einsätze:

- Erweiterung der atmosphärischen Entgasung
- Direkte Zugabe von Füllstoffen in die Mischkammer
- Direkte Einspritzung von Flüssigkeiten, flüssigen Additiven und Ölen/Temperaturmessungen in der Mischkammer
- Erhöhung der Scherung mit Scherdämmen
- Förderung eines gleichmäßigen Temperaturabgang

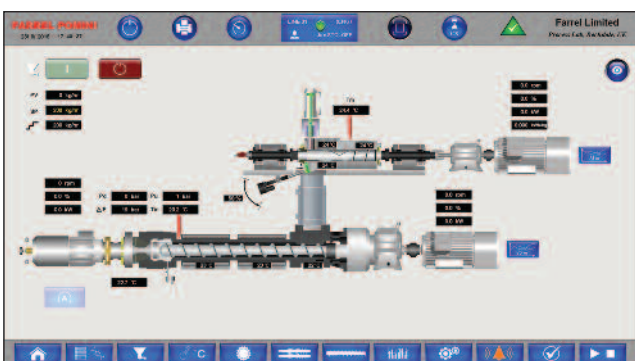
### Atmosphärische Entgasung

- Automatische Selbstreinigung des Entlüftungslochs für mehr Betriebssicherheit
- Automatisch SPS gesteuerter Betrieb



## Merkmale des Synergie™-Kontrollsystems

- Steuerung des Dosiersystems vom Bediener-Touchscreen
- Integrierte Steuerung der vorund nachgeschalteten Peripheriegeräte
- Automatische Startfunktion des nachfolgenden Prozesses
- Automatisches Runterfahren unter normalen und Störungsbedingungen
- Fernsteuerung und -unterstützung möglich
- PLC-basiert mit HMI Touchscreen
- SCADA Überwachungssystem integrierbar



[www.farrel-pomini.com](http://www.farrel-pomini.com)

